



## Maschinenliste/Machinery

### Fräsmaschinen / Milling Machines



#### 1. POSmill H 800 U

- Steuerung Heidenhain TNC 530 / Heidenhain TNC 530 controller
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg 1200
- Tischdurchmesser / Table dimensions mm 800
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 670
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 820
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 600
- Spindelaufnahme / spindle seating HSK A63
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 18000/24000
- Maschinengewicht kg 20200



## 2. Micromill Challenger V30

- Steuerung Heidenhain iTNC 530 / Heidenhain iTNC 530 controller
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg 1000
- Tischaufspannfläche / Table dimensions mm 1400x710
- Anzahl T-Nuten x Breite x Achsenabstand mm 5x18x100  
(Number of T-slots x width x span)
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 1200
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 730
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 650
- Fertigungsgenauigkeit / Manufacturing accuracy mm 0.01
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 12000
- Leistung / Output KW 15
- Maschinengewicht / Machine weight kg 10500
- Werkzeugmagazin / Automatic Tool Changer
- Speicherplätze / Number of tool pockets in ATC St. 30
- Max. Werkzeuglänge / Max. tool length mm 300
- Max. Werkzeuggewicht / Max. tool weight kg 8

**Diese Maschine ist fünfmal vorhanden.**



### 3. Micromill Challenger V20

- Steuerung Heidenhain iTNC 530 / Heidenhain iTNC 530 controller
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg 450
- Tischaufspannfläche / Table dimensions mm 900x500
- Anzahl T-Nuten x Breite x Achsenabstand mm 5x16x63  
(Number of T-slots x width x span)
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 800
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 500
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 500
- Fertigungsgenauigkeit / Manufacturing accuracy mm 0.01
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 12000/15000
- Leistung / Output KW 10/14
- Maschinengewicht / Machine weight kg 4200
- Werkzeugmagazin / Automatic Tool Changer
- Speicherplätze / Number of tool pockets in ATC St. 24
- Max. Werkzeuglänge / Max. tool length mm 300
- Max. Werkzeuggewicht / Max. tool weight kg 7



## 9. ZPS MCFV 2080

• Steuerung Selca 3045-PD / 4045-PD		
• Max. Tischbelastung / Single piece weight	kg	3000
• Tischaufspannfläche / Table dimensions	mm	2200x780
• Anzahl T-Nuten x Breite x Achsenabstand (Number of T-slots x width x span)	mm	5x18x160
• Verfahrbereich X / Traverse path X	mm	2030
• Verfahrbereich Y / Traverse path Y	mm	810
• Verfahrbereich Z / Traverse path Z	mm	810
• Fertigungsgenauigkeit / Manufacturing accuracy	mm	0.01
• Spindeldrehzahl / Spindle speed	rpm	6000
• HF-Spindeldrehzahl / High frequency spindle speed	rpm	20000
• Leistung / Output	KW	25 / 31
• Maschinengewicht / Machine weight	kg	14300
• Werkzeugmagazin / Automatic Tool Changer		
• Speicherplätze / Number of tool pockets in ATC	St.	24
• Max. Werkzeuglänge / Max. tool length	mm	300
• Max. Werkzeuggewicht / Max. tool weight	kg	15



## Flachschleifmaschine / Face grinding machine

### 17. V-TRADE SG 3063 AH-D

- |   |    |            |
|---|----|------------|
| • Tischaufspannfläche / Table dimensions          | mm | 1400x710   |
| • Tischaufspannfläche / Table dimensions          | mm | 305x635    |
| • Elektro-Magnetplatte / Electrical magnetic disk | mm | 300x600    |
| • Schleifscheibengröße / Abrasive wheel size      | mm | 350x40x127 |
| • Maschinengewicht / Machine weight               | kg | 2850       |
| • Leistung / Output                               | KW | 5,5        |

